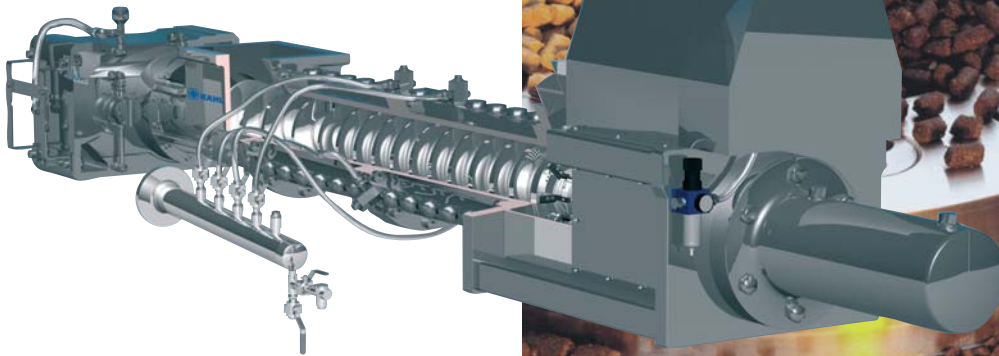
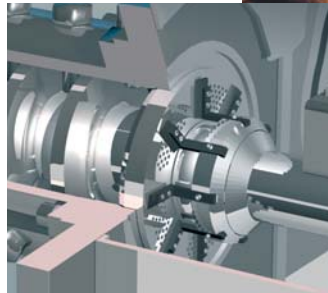


# Extrusor OEE para la producción de piensos para peces y camarones

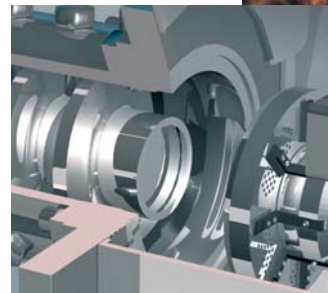
El extrusor KAHL OEE fue desarrollado como complemento al expandir de abertura anular y aumenta la flexibilidad de producción – debido al cambio sencillo y rápido de la matriz de ajuste hidráulico.



Contrario a los extrusores tradicionales, el extrusor OEE KAHL está equipado con una matriz hidráulicamente ajustable.



El cambio del producto y de las herramientas se simplifica y acelera significativamente. Hay pocas pérdidas de producto durante el arranque y la parada.



Pellets estables en el agua durante 2 - 8 horas



Pellets,  $\varnothing$  2 - 12 mm



Pellets bajando lentamente en el agua



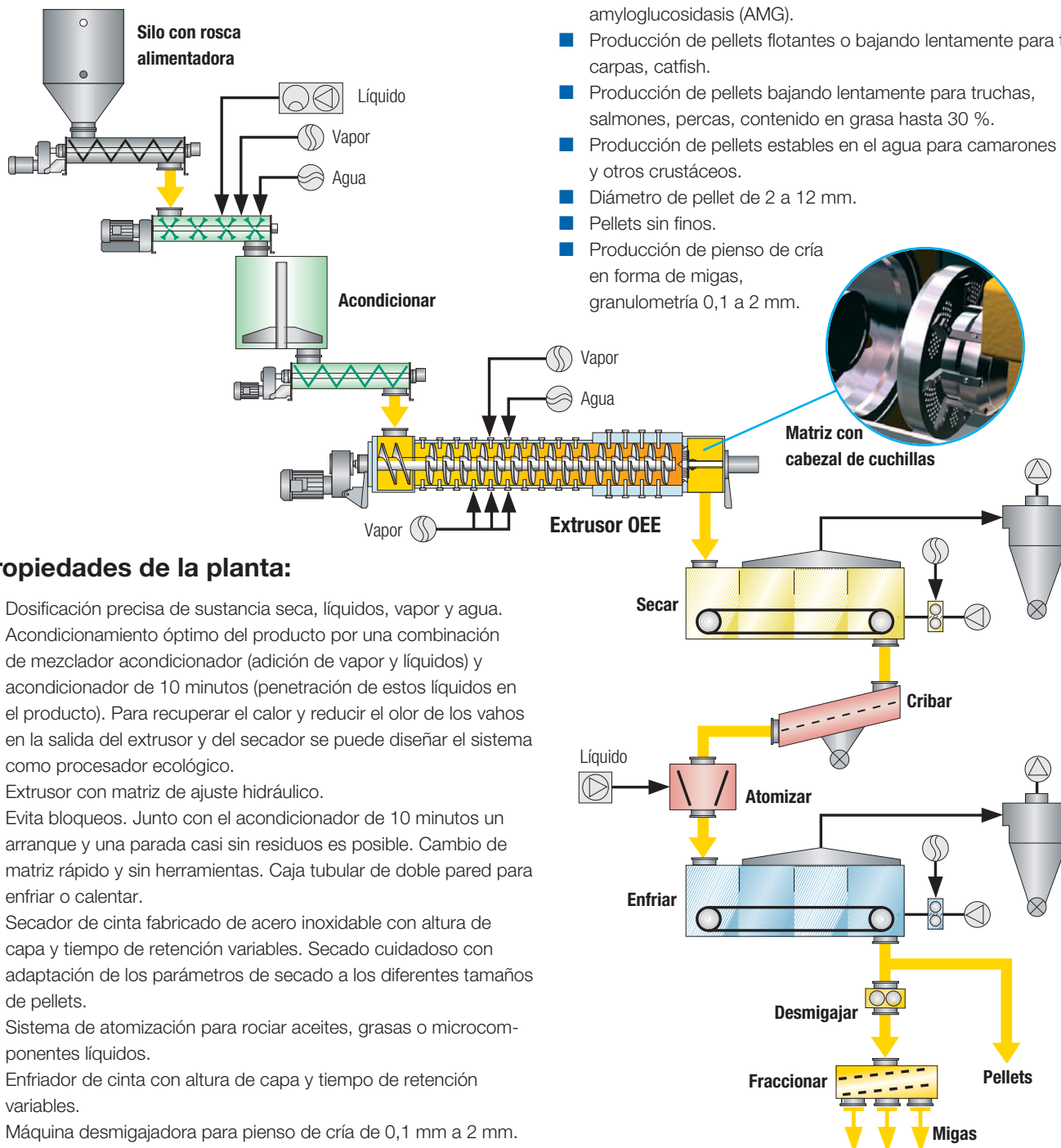
Pellets flotantes



Granulat  $\varnothing$  0,1 bis 2 mm

# Producción de piensos para peces y camarones

## Extrusor OEE – producción flexible por la matriz de ajuste hidráulico



### Datos del producto:

- Modificación de almidón de 80 a 90 % según el método de amyloglucosidasis (AMG).
- Producción de pellets flotantes o bajando lentamente para tilapia, carpas, catfish.
- Producción de pellets bajando lentamente para truchas, salmones, percas, contenido en grasa hasta 30 %.
- Producción de pellets estables en el agua para camarones y otros crustáceos.
- Diámetro de pellet de 2 a 12 mm.
- Pellets sin finos.
- Producción de pienso de cría en forma de migas, granulometría 0,1 a 2 mm.

### Propiedades de la planta:

- Dosificación precisa de sustancia seca, líquidos, vapor y agua.
- Acondionamiento óptimo del producto por una combinación de mezclador acondicionador (adición de vapor y líquidos) y acondicionador de 10 minutos (penetración de estos líquidos en el producto). Para recuperar el calor y reducir el olor de los vahos en la salida del extrusor y del secador se puede diseñar el sistema como procesador ecológico.
- Extrusor con matriz de ajuste hidráulico. Evita bloqueos. Junto con el acondicionador de 10 minutos un arranque y una parada casi sin residuos es posible. Cambio de matriz rápido y sin herramientas. Caja tubular de doble pared para enfriar o calentar.
- Secador de cinta fabricado de acero inoxidable con altura de capa y tiempo de retención variables. Secado cuidadoso con adaptación de los parámetros de secado a los diferentes tamaños de pellets.
- Sistema de atomización para rociar aceites, grasas o microcomponentes líquidos.
- Enfriador de cinta con altura de capa y tiempo de retención variables.
- Máquina desmigajadora para pienso de cría de 0,1 mm a 2 mm.



**AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**

Dieselstrasse 5-9  
D-21465 Reinbek / Hamburgo  
Teléfono: +49 (0)40 727 71 - 0  
Fax: +49 (0)40 727 71 - 100  
info@amandus-kahl-group.de  
[www.akahl.de](http://www.akahl.de)

**AMANDUS KAHL IBÉRICA S.L.**

C/ Resina 33 G Nave 14  
CP: 28021 Madrid / España  
Tel: +34 91 527 15 31  
Fax: +34 91 530 43 60  
kahliberica@akahl.es  
[www.akahl.es](http://www.akahl.es)