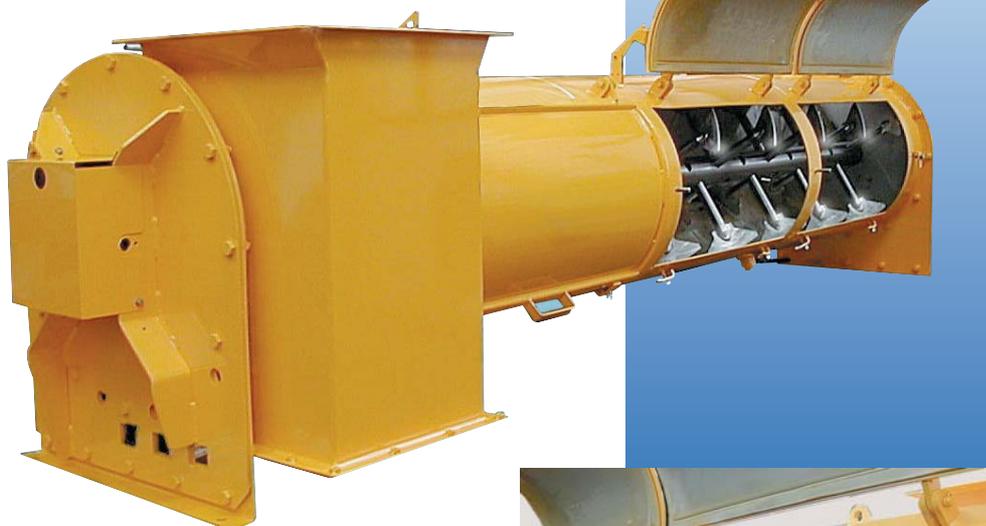


Para el acondicionamiento de piensos compuestos o componentes individuales

con la adición de vapor, agua y líquidos



El sistema óptimo para el tratamiento térmico efectivo y económico de piensos compuestos con una relación de tiempo de retención y rendimiento firmemente determinada. El MK es apropiado para el tratamiento de pienso en harina o como acondicionador previo a la prensa granuladora.



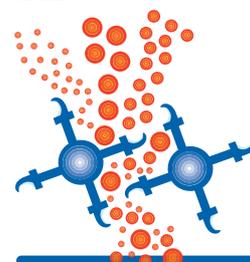
Ventajas del acondicionador KAHL

El acondicionador KAHL cumple todos los prerequisites para un acondicionamiento óptimo y se caracteriza por:

- Su gran volumen
- La caja en acero inoxidable
- Las palas ajustables para influir el tiempo de retención, el grado de carga y el efecto de mezclado
- El sensor de temperatura de superficie para medir la temperatura del producto
- Las grandes puertas de inspección para facilitar la limpieza

Dependiendo del tamaño, el acondicionador es accionado por un engranaje adaptable o una transmisión por correas trapecoidales.

Mezcladores y acondicionadores KAHL



El programa comprende diferentes tipos para pequeñas, medianas y altas capacidades de producción.

Mezclador Acondicionador, Tipo MK

Requisitos que se imponen al acondicionamiento:

- El acondicionamiento en función del producto y del proceso es crucial para lograr la más alta calidad de pienso.
- Se requiere un acondicionamiento óptimo para el trabajo efectivo de las prensas granuladoras o de los expanders de abertura anular posteriores.
- Un buen grado de llenado del acondicionador y un tiempo de retención adecuado producen una absorción uniforme y suficiente de vapor y de los líquidos añadidos.
- La distribución uniforme de las sustancias añadidas será facilitada por una mezcla adecuada de las materias sólidas y secas.
- Un óptimo tratamiento del producto requiere el cumplimiento exacto de los parámetros de acondicionamiento, como temperatura, humedad y homogeneidad de la mezcla.

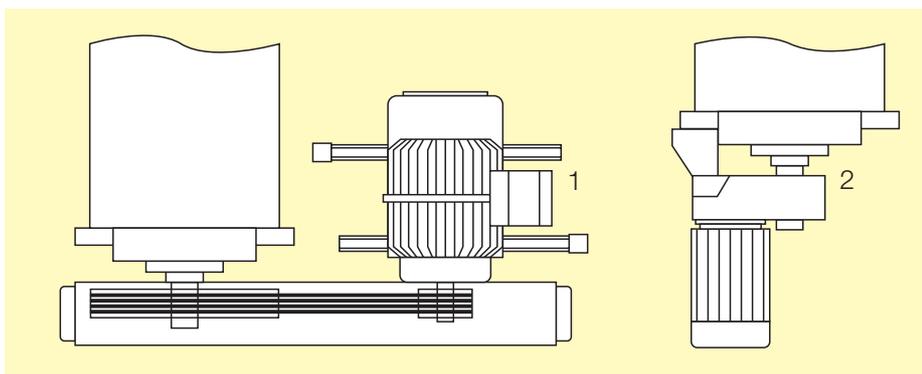
Medidas principales de la versión estándar

Tipo	∅ mm	Longitud mm		Altura mm	Contenido en litros ¹ grado de llenado: 60 % aprox.	Acciona- miento ² kW	Rendimiento t/h ³ 30 seg. tiempo de retención:	Rendimiento t/h ³ 60 seg. tiempo de retención:
		L	M					
MK 200	200	2500	1200	350	20	3-4	0,3	0,6
MK 315	315	3160	1500	530	66	4-9,2	4	2
MK 400	400	3250	2000	670	143	7,5-11	9	4,5
MK 550	550	3400	2150	840	250	11-18,5	15	7,5
MK 630	630	4050	3000	910	470	15-22	28	14
MK 800	770	3400	2600	1050	600	22-30	36	18

(Tamaños especiales disponibles a petición)

¹Contenido \triangleq contenido útil efectivo, ²la potencia del accionamiento depende de la adición de líquido, ³rendimiento calculado con un peso a granel de 600 kg/m³

Accionamientos disponibles



- 1 Transmisión por correas trapezoidales
- 2 Motor-reductor plano



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburgo
Teléfono: +49 (0)40 727 71 - 0
Fax: +49 (0)40 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de

AMANDUS KAHL IBÉRICA S.L.

C/ Resina 33 G Nave 14
CP: 28021 Madrid / España
Tel: +34 91 527 15 31
Fax: +34 91 530 43 60
kahliberica@akahl.es
www.akahl.es