

Trituración de productos individuales y mezclas de productos

Los molinos de martillos del tipo AKANA son apropiados para la trituración de productos individuales y mezclas de productos. Con nuestros molinos se muelen componentes de piensos compuestos, mezclas de piensos compuestos, todos los tipos de cereales, paja, madera y productos similares blandos y de dureza mediana. Destacan por su alto rendimiento.

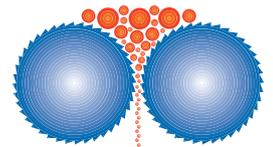


- El diámetro de perforación de la criba y la velocidad del molino determinan la granulometría.
- El producto sólo sale de la cámara de molienda cuando es más pequeño que el diámetro de perforación de la criba. En el caso de productos comerciales, aprox. 95 % son más pequeños que el diámetro medio de perforación de la criba.

Ventajas:

- Utilizable para diferentes productos.
- Funcionamiento simple.
- Manejo fácil.
- Debido al uso de diferentes perforaciones de criba, diseños de batidores, disposiciones de batidores y velocidades, los molinos se pueden adaptar a las exigencias de molienda, como por ejemplo la estructura y la finura.
- Los molinos de martillos trabajan según el principio de trituración por golpes múltiples.
- La trituración más eficiente se alcanza con el golpe directo del batidor del molino de martillos sobre el producto.
- La velocidad de rotación de la punta del batidor es 100 m/s aproximadamente correspondiendo a unos 360 km/h.

Sistemas de trituración KAHL



El programa comprende desmigajadoras, molinos quebrantadores de rodillos, desmenuzadoras y molinos de martillos para pequeñas, medianas y altas capacidades de producción.

Molinos de martillos AKANA



Campos de aplicación

En las plantas para piensos compuestos se distingue entre la molienda de componentes individuales y la molienda de mezclas de componentes.

Molienda de componentes individuales:

- Pocos componentes en la fórmula
- Alto porcentaje de componentes en la fórmula, p. ej. 60 % de maíz
- En plantas para el acondicionamiento de componentes
- En plantas de piensos forrajeros para productos voluminosos, p. ej. paja, bagazo

Ventajas de la molienda de componentes individuales:

- Se puede adaptar la perforación de criba al producto
- Manejo fácil
- Una parada debido a una avería o para trabajos de mantenimiento no impide la producción continua
- Menos consumo de energía, ya que los componentes harinosos no pasan por el molino de martillos

Molienda de mezclas de componentes:

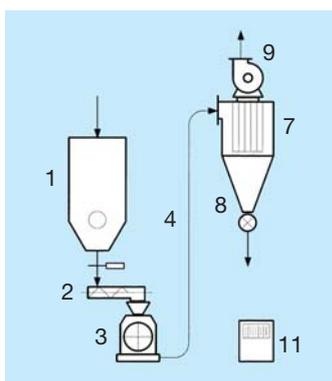
- Muchos diferentes componentes de cereales o componentes a moler
- Componentes granulados o "en trozos"
- Componentes harinosos con grumos y piezas gruesas

Ventajas de la molienda de mezclas de componentes:

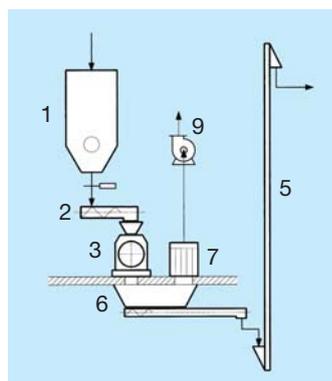
- Ningún silo adicional
- Ningún elemento de transporte adicional
- Todos los componentes son molidos, lo que produce una granulometría más uniforme en la mezcla
- Si se utilizan cribas de control se puede producir un rango definido de granulometría

Diagramas de plantas de molienda

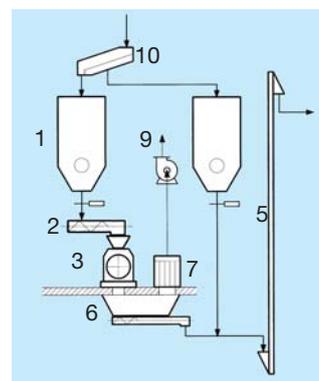
- 1 Depósito con indicador de nivel y elemento de cierre
- 2 Alimentador con imán y separador de partículas pesadas
- 3 Molino
- 4 Elemento neumático de transporte
- 5 Elemento mecánico de transporte
- 6 Depósito siguiendo el molino
- 7 Filtro
- 8 Ciclón con esclusa
- 9 Ventilador
- 10 Criba
- 11 Sistema de mando



Planta de molienda con sistema neumático de descarga



Planta de molienda con sistema mecánico de descarga



Planta de molienda con cribado previo

Tipos y dimensionado grueso

Tipo de Kahl	AKANA	Cámara de molienda			Motor estándar		Superficie cribadora				Cantidad de aire de aspiración m³/mín.
		ancho mm	Ø mm	mín. kW	estándar kW	máx. kW	bruta m²	largo mm	ancho mm	altura mm	
HM S / R	07.05	500	700	55	90	110	0,71	2.200	1.200	1.200	50
HM S / R	07.08	800	700	90	132	160	1,1	2.400	1.200	1.200	80
HM S / R	07.10	1.000	700	132	160	200	1,5	2.700	1.200	1.200	100
HM S / R	13.06	600	1.250	160	200	250	1,8	2.600	1.800	1.800	120
HM S / R	13.10	1.000	1.250	200	250	355	2,9	3.000	1.800	1.800	180
HM S / R	13.12	1.250	1.250	250	315	400	3,6	3.200	1.800	1.800	220



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburgo
Teléfono: +49 (0)40 727 71 - 0
Fax: +49 (0)40 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de

AMANDUS KAHL IBÉRICA S.L.

C/ Resina 33 G Nave 14
CP: 28021 Madrid / España
Tel: +34 91 527 15 31
Fax: +34 91 530 43 60
kahliberica@akahl.es
www.akahl.es