

## Sistema de micro-atomización para aditivos líquidos



Sistema de micro-atomización ROTOSPRAY® tipo RS 700

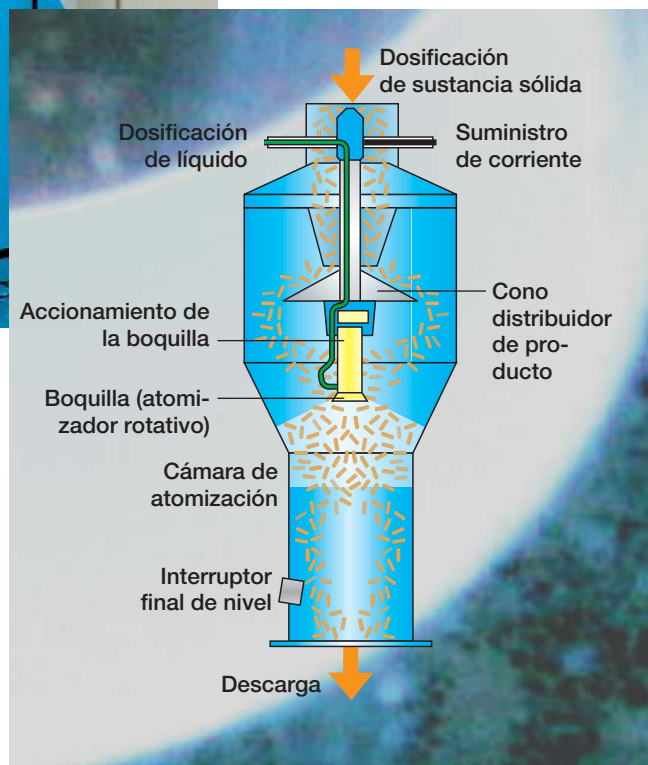


Cono distribuidor de producto del ROTOSPRAY®

El corazón del sistema es una boquilla rotativa permitiendo una atomización extremadamente fina de líquidos. La distribución especial del flujo del género sólido garantiza que el producto es atomizado por todos los lados.

### Ventajas del ROTOSPRAY®

- Requerimiento de poco espacio
- Ajuste automático de la cantidad de líquido al flujo del género
- Atomización sin dilución previa
- Inexistencia de sobrantes residuales de líquidos
- Ningún deterioro
- Insensible a polvo
- Libre de atascamientos
- Atomización de líquidos sin presión
- Aplicación económica



ROTOSPRAY® calentable

### Sistemas de micro-atomización

El programa KAHL ROTOSPRAY® incluye 3 tipos para pequeñas, medianas y altas capacidades de producción.

**De 1 mililitro de líquido resultan ~10.000.000 de gotitas.**

# KAHL ROTOSPRAY®

## 1 mililitro de líquido es disuelto en ~10.000.000 gotitas.



ROTSpray® tipo RS 350 en ejecución de acero inoxidable

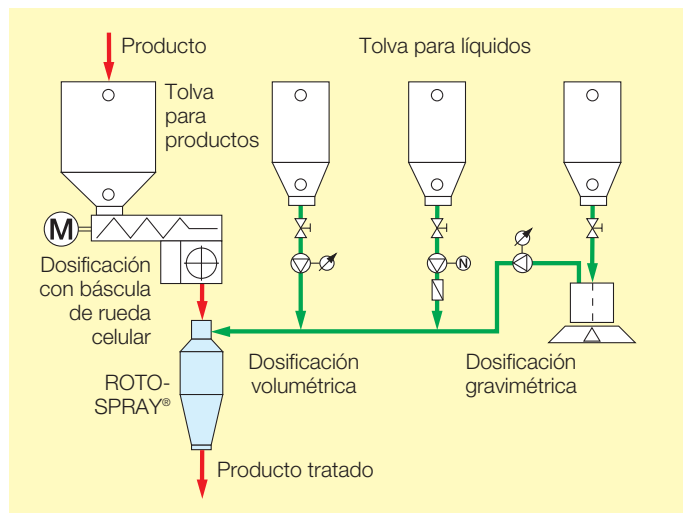
**El sistema es apropiado para los siguientes líquidos:**

- Enzimas, particularmente fitasa
- Agentes desinfectantes
- Vitaminas
- Aromatizantes
- Sustancias gustativas
- Aceites vegetales
- Ácidos orgánicos
- Aglutinantes de polvo

**Formas apropiadas de producto:**

- Producto harinoso
- Migajas
- Productos expandidos, extruidos
- Gránulos de cada diámetro

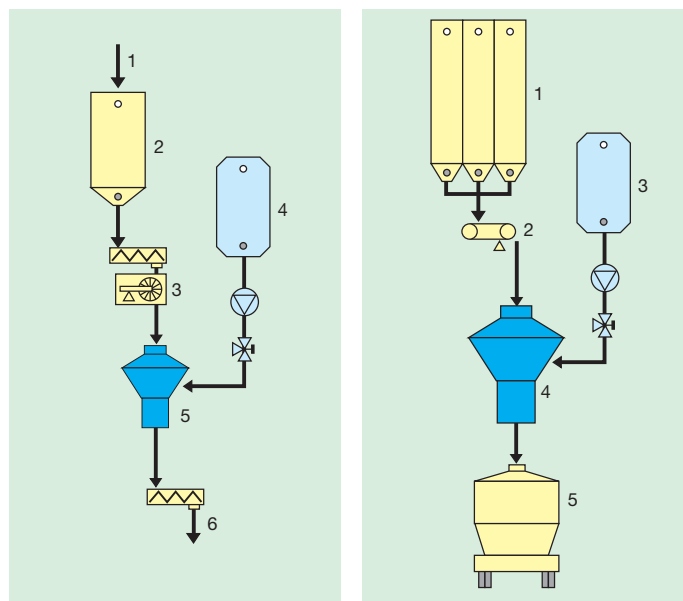
**Instalaciones posibles y ejemplos para dispositivos dosificadores**



### Datos técnicos del ROTOSPRAY®

| Tipo    | Sustancia sólida  | Líquido      | Nº de líquidos                      |
|---------|---|--------------|-------------------------------------|
| RS 200  | 0,3 - 3,0 t/h<br>Polvo - de grano fino, de caudal libre                       | max. 20 l/h  | 2                                   |
| RS 400  | 3,0 - 6,0 t/h<br>Tamaño máx. del grano 10 mm                                  | max. 20 l/h  | 2                                   |
| RS 600  | 12 - 20 t/h – RS 600-16<br>20 - 30 t/h – RS 600-25<br>30 - 50 t/h – RS 600-40 | max. 500 l/h | 3 simultáneamente<br>- por separado |
| RS 800  | 50 - 80 t/h   | max. 500 l/h | 3 simultáneamente<br>- por separado |
| RS 1000 | 80 - 120 t/h  | max. 500 l/h | 3 simultáneamente<br>- por separado |

### Ejemplos para aplicaciones posibles



- 1 Del enfriador
- 2 Tolva
- 3 Báscula continua
- 4 Depósito de almacenamiento para líquidos
- 5 Cámara de atomización ROTOSPRAY®
- 6 Transporte al silo de producto terminado

- 1 Silo de producto terminado
- 2 Báscula continua
- 3 Depósito de almacenamiento para líquidos
- 4 Cámara de atomización ROTOSPRAY®
- 5 Transporte por vehículo o al ensacado



**AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**

Dieselstrasse 5-9  
D-21465 Reinbek / Hamburgo  
Teléfono: +49 (0)40 727 71 - 0  
Fax: +49 (0)40 727 71 - 100  
info@amandus-kahl-group.de  
[www.akahl.de](http://www.akahl.de)

**AMANDUS KAHL IBÉRICA S.L.**

C/ Resina 33 G Nave 14  
CP: 28021 Madrid / España  
Tel: +34 91 527 15 31  
Fax: +34 91 530 43 60  
kahliberica@akahl.es  
[www.akahl.es](http://www.akahl.es)